



### **Bloco Isolador de borracha e fibras sintéticas**

**Resistente ao ozônio**

**Capacidade de carga estática de até 141 kg/m<sup>2</sup> (2000 PSI)**

**Capacidade de carga dinâmica de até 70 kg/m<sup>2</sup> (1000 PSI)**

### **Descrição:**

Os isoladores modelo NDM Flexco, fabricados com tecnologia da KINETICS NOISE CONTROL, são uma mistura homogênea e curada de elastômero de borracha resistente ao ozônio e fibras sintéticas de alta resistência. O material do isolador apresenta comportamento uniforme em todas as direções, o que torna possível a suportação de pesadas cargas estruturais. Os isoladores são capazes de receber cargas estáticas de até 141 kg/m<sup>2</sup> (2000 PSI) a cargas dinâmicas de até 70 kg/m<sup>2</sup> (1000 PSI) para aplicações de amortecimento de impacto. Um revestimento opcional resistente a óleo está disponível.

### **Aplicações:**

Os isoladores modelo NDM Flexco são recomendados para isolar ruído, vibrações e impacto em aplicações onde seja requerido isoladores tipo “pad”. Eles devem ser utilizados quando a carga sobre o “pad” exceda a capacidade máxima dos modelos KIP (em fibra de vidro).

Usos típicos incluem equipamentos de fundição, usinas siderúrgicas, ou outras, onde a carga seja alta.

Também são utilizados para apoiar fundações de estruturas de concreto para reduzir a transmissão de ruído e vibrações.

### **Especificações:**

- Blocos isolantes homogêneos e uniformes em todas as direções.
- Formado por mistura de elastômero de borracha e fibras sintéticas de alta resistência.
- Resistente ao ozônio.
- Conforme ASTM em testes em todas as direções perpendiculares à espessura do bloco.
- Podem ter as dimensões especificadas com tolerância de +/- 15% ou 2 mm (o que for maior).
- Esforço máximo de compressão deve ser limitado a 141 kg/m<sup>2</sup> (2000 PSI) para carga estática.
- Esforço máximo de compressão deve ser limitado a 70 kg/m<sup>2</sup> (1000 PSI) para carga dinâmica.

**Product Characteristics:**

1. Hardness (Shore A)	75 (±5)
2. Compression	8,000 psi (562 kg/m <sup>2</sup> )
a. Minimum ultimate	40%
b. Initial minimum cracking strain*	
3. Shear Modulus (G)	265 psi (19 kg/m <sup>2</sup> )
a. At 70°F (21°C) for a uniform compressive stress of 1,000 psi and a shear strain of 50% (d <sub>s</sub> /t x 100) where both bearing surfaces contact smooth concrete.	(±80 psi)
b. G constant in all directions parallel to the bearing plane.	
4. Tensile Strength* (ASTM D412, DieC)	1,000 psi
5. Tear Strength* (ASTM D624, DieB)	400 lb/in. min. (70 N/mm)
6. Heat Aging (ASTM D573)	
a. Change in tensile strength	±25% max.
b. Change in elongation	±25% max.
c. Change in hardness	10 point max.
7. Ozone Resistance	
a. After 50 hours at 100°F (38°C) in an ozone concentration of 80 pphm-tear strength	300 lb/in. min. (52 N/mm)
8. Oil Swell (increase in vol.) (ASTM D471)	120% max.

\*10% Variation will be allowed.

