

SÉRIE 5000 & 6000 – SINGLE SURFACE

Ventilador Centrífugo de pás curvadas

LIMIT-LOAD – HEAVY-DUTY



BOLETIM B113-PV-10_VT_LIMIT_LOAD_5000-6000_SINGLE_SURFACE



DESCRIÇÃO BÁSICA:

Ventilador centrífugo com rotor de pás curvadas para trás, SINGLE SURFACE, LIMIT-LOAD, HEAVY-DUTY, de alta eficiência, desenvolvido, testado e certificado pela Chicago Blower Corporation.

Com rotores de pás curvadas para trás, desenhos 5500, 5800, 6100, 6105 e 6195. Percentual de variação de largura dos rotores de 40% a 110%

APLICAÇÕES:

Processos industriais, minerações, refinarias, siderúrgicas, refinarias, plataformas, sistemas de pintura, indústrias automobilísticas, indústrias químicas e petroquímicas, sistemas de controle de poluição, etc.

CARACTERÍSTICAS DE OPERAÇÃO:

Faixa de operação: Vazões e pressões de acordo com as necessidades de cada projeto, com larga faixa de dimensionamentos.

Eficiência mecânica: Acima de 80% na faixa de rendimento máximo

Perfil de potência consumida: "LIMIT-LOAD"

Fluido operado: Ar ou gases sem excesso de partículas abrasivas.

Temperatura:

→ Até 120 °C – Construção standard.

→ Acima, até 600 °C – Requer acessórios especiais.

CONSTRUÇÃO: (INDUSTRIAL HEAVY-DUTY)

- Estrutura – Perfis em chapa de aço carbono soldados, conferindo segurança e robustez ao equipamento.
- Carcaça – Em chapas de aço carbono de alta espessura, soldadas, com formato aerodinâmico "espiral".
- Cone de entrada – Aço carbono conformado com perfil de escoamento aerodinâmico.
- Rotor – Projetado com fator de segurança mínimo de 1,2 sobre a velocidade máxima da classe, composto de:
 - Centro – Aço carbono usinado com precisão, fixado ao eixo com parafusos e "chaveta" ou montado por interferência conforme a classe.
 - Chapa Traseira – Disco de aço carbono, de alta espessura, estruturado, fixado ao centro com parafusos travados.
 - Pás – Aço carbono, com superfície simples, curvadas para trás (LIMIT-LOAD), soldadas à chapa traseira e ao cone do rotor.
 - Cone do Rotor – Aço carbono conformado em perfil de escoamento hiperbólico.
- Eixo – Aço carbono SAE 1045 usinado com precisão, fator de segurança mínimo de 1,2 sobre a máxima velocidade.
- Mancais e rolamentos – Calculados para uma vida útil L_{10} mínima de 40.000 horas.
- Transmissão (onde aplicável) – Polias e correias em "V", calculada para o mínimo de 1,5 vezes a potência do acionamento, ou acoplamento flexível tipo "luva elástica".
- Soldas – Elétricas em atmosfera inerte com procedimentos e operadores qualificados.
- Balanceamento – Todo o conjunto girante é submetido a rigoroso balanceamento estático e dinâmico, conforme norma ISO 1940 e ANSI S2.19, grau G=6.3, ou menor caso seja solicitado.

TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE:

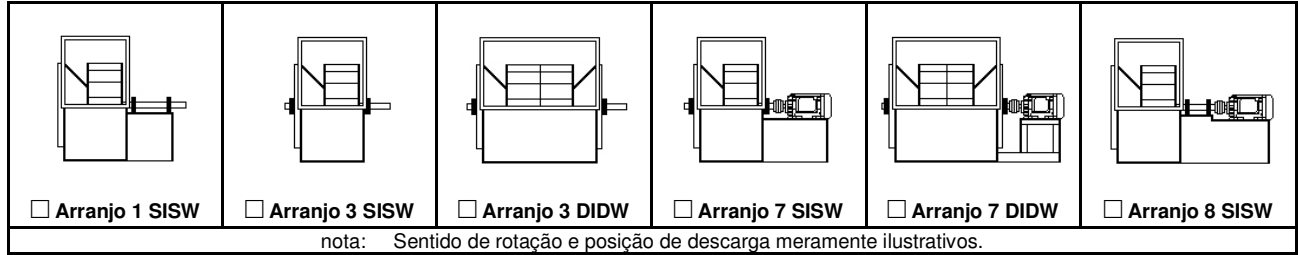
De acordo com o procedimento de pintura standard da SOMAX, as partes de aço carbono são submetidas a tratamento de superfície por jateamento abrasivo grau SA-2, posterior pintura de base epóxi com 25 μ de espessura mínima e pintura de acabamento epóxi com 25 μ de espessura mínima. Outros materiais de fabricação e outros tratamentos de superfície podem ser fornecidos, sob consulta.

ACESSÓRIOS E OPCIONAIS:

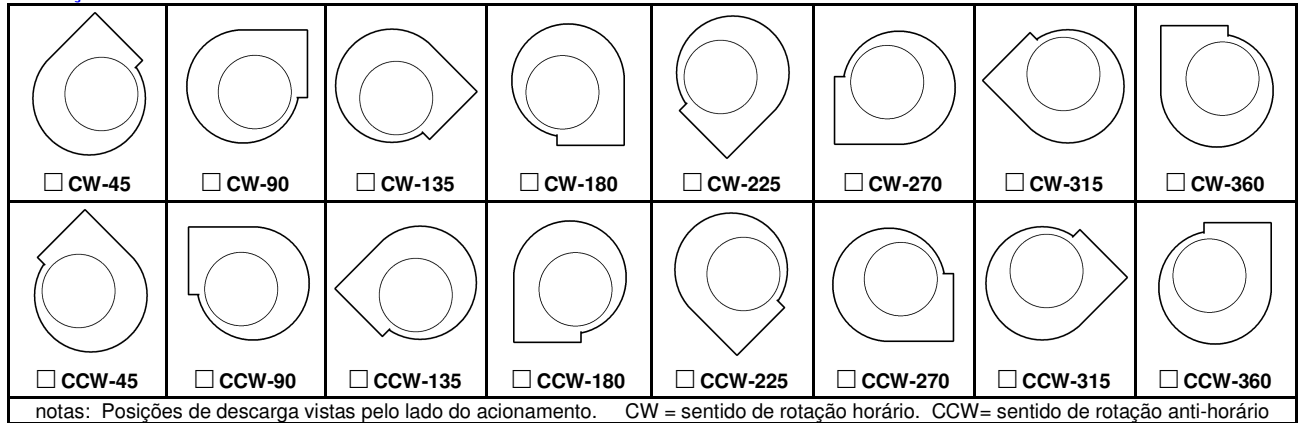
- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Atenuador de ruídos na admissão. | <input type="checkbox"/> Motor elétrico. |
| <input type="checkbox"/> Atenuador de ruídos na descarga. | <input type="checkbox"/> Olhais para içamento. |
| <input type="checkbox"/> Base única. | <input type="checkbox"/> Pintura especial conforme procedimentos padronizados. |
| <input type="checkbox"/> Conexão flexível na admissão ou na descarga. | <input type="checkbox"/> Porta de inspeção aparafusada à carcaça. |
| <input type="checkbox"/> Construção anti-fagulha tipo "C" (AMCA). | <input type="checkbox"/> Protetor dos mancais. |
| <input type="checkbox"/> Construção bi-partida. | <input type="checkbox"/> Resfriador de eixo. |
| <input type="checkbox"/> Contra-flange de admissão plano ou em "L". | <input type="checkbox"/> Revestimentos especiais internos anti-corrosivos. |
| <input type="checkbox"/> Contra-flange de descarga plano ou em "L". | <input type="checkbox"/> Selo de eixo plano. |
| <input type="checkbox"/> Damper de descarga. | <input type="checkbox"/> Selo de eixo mecânico. |
| <input type="checkbox"/> Damper pré-spin de admissão no inlet Box. | <input type="checkbox"/> Tela de proteção na admissão. |
| <input type="checkbox"/> Dreno. | <input type="checkbox"/> Transmissão por polias e correias. |
| <input type="checkbox"/> Extensor dos pinos graxeiros. | <input type="checkbox"/> Trilhos tensores. |
| <input type="checkbox"/> Flange de admissão plano ou em "L". | <input type="checkbox"/> Testes adicionais: |
| <input type="checkbox"/> Guarda polias. | <input type="checkbox"/> Acompanhamento de balanceamento |
| <input type="checkbox"/> Inlet Box. | <input type="checkbox"/> Acompanhamento de inspeção |
| <input type="checkbox"/> Isoladores de vibrações. | <input type="checkbox"/> Acompanhamento de teste de funcionamento |
| <input type="checkbox"/> Isolamento térmico. | <input type="checkbox"/> Medição de nível de ruído (procedimento específico). |
| <input type="checkbox"/> IVC (registro radial na admissão). | <input type="checkbox"/> Teste de performance (procedimento específico). |

Somax Ambiental & Acústica Ltda. – Divisão de Ventiladores – e-mail: somax@somaxbrasil.com.br <http://www.somaxbrasil.com.br>
Rua do Alpiste nº 1025 - Mercado São Sebastião - Penha - Rio de Janeiro - RJ - Brasil - 21011.010 - tel: (55)(21) 2584-6549 - fax: (55)(21) 2584-2628

ARRANJO CONSTRUTIVO:



POSIÇÃO DE DESCARGA:



ILUSTRAÇÕES:

